

TITOLO DEL PROGETTO

Industrializzazione produttiva dei nuclei con la tecnologia di taglio laser dei lamierini

Progetto finanziato a valere sul POR FESR 2014-2020 1.2.a.1 Innovazione di processo ed organizzativa – Aree di specializzazione Agroalimentare, Filiere produttive strategiche, tecnologie marittime e smart health (Bando 2020)

Spesa ammessa: 157.186,96 €
Contributo concesso: 94.312,18 €



DESCRIZIONE

La società intende sviluppare un nuovo processo produttivo delle proprie linee di trasformatori, che saranno caratterizzati da un significativo miglioramento tecnologico con una riduzione importante delle perdite (per isteresi, per correnti parassite, per lo sviluppo di calore nel passaggio della corrente nel traferro).

OBIETTIVI

I tecnici aziendali intendono sviluppare il nuovo processo produttivo con importanti innovazioni delle lavorazioni che impatteranno su tutte le linee di prodotto aziendali, per sostituire in particolare la macchina di taglio meccanico con una moderna unità a taglio laser

RISULTATI

Il progetto consente di realizzare la riduzione dei consumi dei rifiuti perché il taglio laser è più preciso del taglio meccanico e lo scarto di lamierini per difetti superficiali e dimensionali scende drasticamente. Il progetto consente di realizzare un risparmio delle risorse energetiche durante la lavorazione con tecnologia laser, perché la configurazione del nucleo viene semplificata e richiede meno componenti.



**POR FESR
2014 2020**
Friuli Venezia Giulia

OPPORTUNITÀ PER UNA CRESCITA SOSTENIBILE

